國立中央大學

第一種壓力容器每月定期檢查紀錄表

單位： 實驗室名稱、編號：

設置位置： 設備名稱： 檢查日期：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 檢查項目 | | | 檢查方法 | 檢查結果 |
| 胴體、  端板  (本體) | 本體是否無損傷、洩漏、溝蝕 | | 檢點 |  |
| 本體是否無變形、膨凸、凹陷 | | 目視 |  |
| 胴體表面是否無銹蝕、裂紋，焊道無裂痕。 | | 目視 |  |
| 腳架、承座等是否無損傷及腐蝕。 | | 目視 |  |
| 固定螺栓是否無鬆弛及腐蝕。 | | 檢點 |  |
| 蓋板及  閉鎖系統（螺栓） | 蓋板是否無變形、損傷、腐蝕及洩漏。 | | 目視 |  |
| 喫合齒、環、放射桿及鎖緊螺栓是否無損傷、變形、磨耗及腐蝕。 | | 目視 |  |
| 墊圈部分是否無洩漏及劣化。 | | 目視 |  |
| 管板、  管 | 管孔有無裂痕、洩漏及腐蝕。 | | 目視 |  |
| 管端有無裂痕及洩漏。 | | 目視 |  |
| 熔接部份有無裂痕及腐蝕。 | | 目視 |  |
| 閥類、  旋塞 | 閥體有無損傷、腐蝕及洩漏。 | | 測試 |  |
| 閥軸有無彎曲、變形或腐蝕。 | | 檢點 |  |
| 固定螺栓有無損傷、裂痕、腐蝕及鬆弛。 | | 檢點 |  |
| 墊圈有無裂痕、破損及劣化。 | | 檢點 |  |
| 安全裝置 | 檢查安全閥性能是否正常。 | | 測試 |  |
| 安全閥整體有無損傷、洩漏及腐蝕。 | | 目視 |  |
| 破裂板有無腐蝕、洩漏、損傷及裂痕。 | | 目視 |  |
| 釋放管有無阻塞、腐蝕。 | | 目視 |  |
| 自動警報裝置功能有無正常。 | | 檢點 |  |
| 附屬品 | 壓力表本體有無損傷、裂痕、洩漏及腐蝕。 | | 目視 |  |
| 壓力表表面是否清晰指針歸零，並標示最高使用壓力。 | | 檢點 |  |
| 虹吸管有無異常。 | | 目視 |  |
| 液面計玻璃是否清晰。 | | 目視 |  |
| 液面計旋塞有無損傷或洩漏。 | | 目視 |  |
| 液面計墊圈有無破損、洩漏及劣化。 | | 目視 |  |
| 危害分析 | 經分析後會有下列危害因素產生：  □墜落 □滾落跌倒 □衝撞 □物體飛落 □物體倒塌、崩塌 □被撞 □被夾、被捲 □被切,割,擦傷 □踩踏 □溺斃 □與高溫、低溫之接觸  □與有害物(化學品毒化物)等之接觸 □感電 □爆炸 □物體破裂 □火災 □其他 | | | |
| 風險評估 | 經評估後，其危害風險之嚴重性如下（請打勾）  □非常高度風險（不能接受之風險）：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。  □高度風險（不能接受之風險）：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。  □中度風險（暫時接受之風險）：暫時可接受，但需注意目前管制狀況。  □低度風險（接受之風險）：可接受，以現有方式監控。 | | | |
| 改善措施 |  | | | |
| 檢討改善措施之合宜性 |  | | | |
| 注意事項 | 1.依「職業安全衛生管理辦法」第33條規定辦理。  2.本表格僅供參考，各單位使用時請視需要調整。  3.檢查結果正常狀態打「ˇ」，異常狀態打「〤」。無該項目者打「/」。  4.本紀錄表單應保存三年。 | | | |
| 檢查人員簽章： | | 實驗場所  負責人簽章： | | |